质量文件包

QUALITY DOCUMENTATION PACKAGE

客户（**Customer**）：　　泰州依莱特钻杆有限公司

合同号（**Contract Number**）：　　**16-DDC-206**

6 1/2"OD×2 1/4"ID螺旋钻铤，螺纹形式NC46

江苏曙光华阳钻具有限公司
Jiangsu Shuguang Huayang Drilling Tool Co., Ltd.
HTTP://WWW.SHUGUANG.COM

目录（Table of Contents）

1. 清单(Tally Sheet)

2. 合格证（Inspection Certs）

江苏曙光华阳钻具有限公司
Jiangsu Shuguang Huayang Drilling Tool Co., Ltd.
HTTP://WWW.SHUGUANG.COM

清单（Tally Sheet)

总计（Total)：　12　　图号（Drawing No.)：　16-DDC-206-3

长度（Length)：　114535　　重量（ Weight)：　16163.2

No.	P. NO.	HT.NO.	L.（mm）	W.（kg）	OD/ID	Stand-off(B/P)	UT/MPT	Final Ins.
1	1602846	TX14-01640	9350	1319.5	√	√	√	√
2	1602847	TX14-01640	9590	1353.3	√	√	√	√
3	1602848	TX14-01640	9580	1351.9	√	√	√	√
4	1602849	TX14-01640	9560	1349.1	√	√	√	√
5	1602850	TX14-01640	9585	1352.6	√	√	√	√
6	1602853	TX14-01640	9580	1351.9	√	√	√	√
7	1602854	TX14-01640	9580	1351.9	√	√	√	√
8	1602855	TX14-01640	9580	1351.9	√	√	√	√
9	1602856	TX14-01640	9580	1351.9	√	√	√	√
10	1602857	TX14-01640	9560	1349.1	√	√	√	√
11	1603804	16003892	9400	1326.5	√	√	√	√
12	1603809	16003892	9590	1353.3	√	√	√	√

客户（Customer)：　泰州依莱特钻杆有限公司　　日期（Date)：　2017/1/14

合同号（Contract No.)：　16-DDC-206

产品描述（Description)：　6 1/2"OD×2 1/4"ID螺旋钻铤，螺纹形式NC46

SHUGUANG HUAYANG DRILLING TOOLS CO.,LTD 江苏曙光华阳钻具有限公司 质量专用章

钢号（Steel Grade）	**4145H**	炉号（Heat No.）	**TX14-01640**

化学成分（Chemical Composition）

标准要求 (Required)	C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P
	0.42-0.49	0.15-0.35	0.65-1.15	0.75-1.20	0.15-0.35	0.020max	0.020max
实测（Actual）	**0.460**	**0.250**	**1.100**	**1.180**	**0.280**	**0.004**	**0.015**

机械性能（Mechanical Properties）

试验项目（Test Items）	标准要求（Required）	实测数据（Actual）
抗拉强度（Rm Mpa） Tensile Strength(Mpa)	≥965	**1006**
屈服强度（Rp0.2 Mpa） Yield Strength(Mpa)	≥758	**845**
伸长率（%） Elongation	≥13	**19**
夏比冲击功@20℃（J） Charpy Impact Energy	≥54	**87/83/92**
布氏硬度（HBW） Brinell Hardness（HBW）	285~341	**305**
磁粉探伤（MPI）		OK
超声波探伤(UT)		OK

尺寸检验（Dimension Check）

内径（ID）	57.2(0,+1.6)	**57.5**
外径（OD）	165.1(0,+3.2)	**166.2**
长度（Length）	9450±150	**9350**
直线度（Straightness）	≤4.5	OK
API通径检验 (API drift test)		OK

内螺纹端（Box）

倒角直径（Bevel Diameter）	OK
紧密距（Stand-off）	OK

外螺纹端（Pin）

倒角直径（Bevel Diameter）	OK
紧密距（Stand-off）	OK
耐磨带（Hardband)	N/A
冷滚（CW）	N/A
磷化（Phosphating）	OK

检验员 蒋亚军
Inspector

检验部长 钱龙善印
Head of Quality Department

钢号（Steel Grade）		**4145H**		炉号（Heat No.）		**TX14-01640**	
化学成分（Chemical Composition）							
标准要求 (Required)	C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P
	0.42-0.49	0.15-0.35	0.65-1.15	0.75-1.20	0.15-0.35	0.020max	0.020max
实测（Actual）	**0.460**	**0.250**	**1.100**	**1.180**	**0.280**	**0.004**	**0.015**

机械性能（Mechanical Properties）		
试验项目（Test Items）	标准要求（Required）	实测数据（Actual）
抗拉强度（Rm Mpa） Tensile Strength(Mpa)	≥965	**1006**
屈服强度（Rp0.2 Mpa） Yield Strength(Mpa)	≥758	**845**
伸长率（%） Elongation	≥13	**19**
夏比冲击功@20℃（J） Charpy Impact Energy	≥54	**87/83/92**
布氏硬度（HBW） Brinell Hardness（HBW）	285~341	**325**
磁粉探伤（MPI）		OK
超声波探伤(UT)		OK
尺寸检验（Dimension Check）		
内径（ID）	57.2(0,+1.6)	**57.2**
外径（OD）	165.1(0,+3.2)	**166.0**
长度（Length）	9450±150	**9590**
直线度（Straightness）	≤4.5	OK
API通径检验 (API drift test)		OK
内螺纹端（Box）		
倒角直径（Bevel Diameter）		OK
紧密距（Stand-off）		OK
外螺纹端（Pin）		
倒角直径（Bevel Diameter）		OK
紧密距（Stand-off）		OK
耐磨带（Hardband)		N/A
冷滚（CW）		N/A
磷化（Phosphating）		OK

检验员 蒋亚军
Inspector

检验部长 钱龙善印
Head of Quality Department

钢号（Steel Grade）		**4145H**		炉号（Heat No.）		**TX14-01640**	
化学成分（Chemical Composition）							
标准要求 (Required)	C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P
	0.42-0.49	0.15-0.35	0.65-1.15	0.75-1.20	0.15-0.35	0.020max	0.020max
实测（Actual）	**0.460**	**0.250**	**1.100**	**1.180**	**0.280**	**0.004**	**0.015**

机械性能（Mechanical Properties）		
试验项目（Test Items）	标准要求（Required）	实测数据（Actual）
抗拉强度（Rm Mpa） Tensile Strength(Mpa)	≥965	**1006**
屈服强度（Rp0.2 Mpa） Yield Strength(Mpa)	≥758	**845**
伸长率（%） Elongation	≥13	**19**
夏比冲击功@20℃（J） Charpy Impact Energy	≥54	**87/83/92**
布氏硬度（HBW） Brinell Hardness（HBW）	285~341	**326**
磁粉探伤（MPI）		OK
超声波探伤(UT)		OK
尺寸检验（Dimension Check）		
内径（ID）	57.2(0,+1.6)	**57.2**
外径（OD）	165.1(0,+3.2)	**166.5**
长度（Length）	9450±150	**9580**
直线度（Straightness）	≤4.5	OK
API通径检验 (API drift test)		OK
内螺纹端（Box）		
倒角直径（Bevel Diameter）		OK
紧密距（Stand-off）		OK
外螺纹端（Pin）		
倒角直径（Bevel Diameter）		OK
紧密距（Stand-off）		OK
耐磨带（Hardband)		N/A
冷滚（CW）		N/A
磷化（Phosphating）		OK

检验员 蒋亚军
Inspector

检验部长 钱龙善印
Head of Quality Department

钢号（Steel Grade）	**4145H**	炉号（Heat No.）	**TX14-01640**

化学成分（Chemical Composition）

标准要求 (Required)	C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P
	0.42-0.49	0.15-0.35	0.65-1.15	0.75-1.20	0.15-0.35	0.020max	0.020max
实测（Actual）	**0.460**	**0.250**	**1.100**	**1.180**	**0.280**	**0.004**	**0.015**

机械性能（Mechanical Properties）

试验项目（Test Items）	标准要求（Required）	实测数据（Actual）
抗拉强度（Rm Mpa） Tensile Strength(Mpa)	≥965	**1006**
屈服强度（Rp0.2 Mpa） Yield Strength(Mpa)	≥758	**845**
伸长率（%） Elongation	≥13	**19**
夏比冲击功@20℃（J） Charpy Impact Energy	≥54	**87/83/92**
布氏硬度（HBW） Brinell Hardness（HBW）	285~341	**313**
磁粉探伤（MPI）		OK
超声波探伤(UT)		OK

尺寸检验（Dimension Check）

内径（ID）	57.2(0,+1.6)	**57.2**
外径（OD）	165.1(0,+3.2)	**166.5**
长度（Length）	9450±150	**9560**
直线度（Straightness）	≤4.5	OK
API通径检验 (API drift test)		OK

内螺纹端（Box）

倒角直径（Bevel Diameter）	OK
紧密距（Stand-off）	OK

外螺纹端（Pin）

倒角直径（Bevel Diameter）	OK
紧密距（Stand-off）	OK
耐磨带（Hardband)	N/A
冷滚（CW）	N/A
磷化（Phosphating）	OK

检验员 蒋亚军
Inspector

检验部长 钱龙善印
Head of Quality Department

钢号（Steel Grade）		**4145H**		炉号（Heat No.）		**TX14-01640**	
化学成分（Chemical Composition）							
标准要求 (Required)	C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P
	0.42-0.49	0.15-0.35	0.65-1.15	0.75-1.20	0.15-0.35	0.020max	0.020max
实测（Actual）	**0.460**	**0.250**	**1.100**	**1.180**	**0.280**	**0.004**	**0.015**

机械性能（Mechanical Properties）		
试验项目（Test Items）	标准要求（Required）	实测数据（Actual）
抗拉强度（Rm Mpa） Tensile Strength(Mpa)	≥965	**1006**
屈服强度（Rp0.2 Mpa） Yield Strength(Mpa)	≥758	**845**
伸长率（%） Elongation	≥13	**19**
夏比冲击功@20℃（J） Charpy Impact Energy	≥54	**87/83/92**
布氏硬度（HBW） Brinell Hardness（HBW）	285~341	**314**
磁粉探伤（MPI）		OK
超声波探伤(UT)		OK
尺寸检验（Dimension Check）		
内径（ID）	57.2(0,+1.6)	**57.2**
外径（OD）	165.1(0,+3.2)	**165.7**
长度（Length）	9450±150	**9585**
直线度（Straightness）	≤4.5	OK
API通径检验 (API drift test)		OK
内螺纹端（Box）		
倒角直径（Bevel Diameter）		OK
紧密距（Stand-off）		OK
外螺纹端（Pin）		
倒角直径（Bevel Diameter）		OK
紧密距（Stand-off）		OK
耐磨带（Hardband)		N/A
冷滚（CW）		N/A
磷化（Phosphating）		OK

检验员 蒋亚军
Inspector

检验部长 钱龙善印
Head of Quality Department

钢号（Steel Grade）		**4145H**		炉号（Heat No.）		**TX14-01640**	
化学成分（Chemical Composition）							
标准要求 (Required)	C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P
	0.42-0.49	0.15-0.35	0.65-1.15	0.75-1.20	0.15-0.35	0.020max	0.020max
实测（Actual）	**0.460**	**0.250**	**1.100**	**1.180**	**0.280**	**0.004**	**0.015**

机械性能（Mechanical Properties）		
试验项目（Test Items）	标准要求（Required）	实测数据（Actual）
抗拉强度（Rm Mpa） Tensile Strength(Mpa)	≥965	**1006**
屈服强度（Rp0.2 Mpa） Yield Strength(Mpa)	≥758	**845**
伸长率（%） Elongation	≥13	**19**
夏比冲击功@20℃（J） Charpy Impact Energy	≥54	**87/83/92**
布氏硬度（HBW） Brinell Hardness（HBW）	285~341	**316**
磁粉探伤（MPI）		OK
超声波探伤(UT)		OK
尺寸检验（Dimension Check）		
内径（ID）	57.2(0,+1.6)	**57.2**
外径（OD）	165.1(0,+3.2)	**166.0**
长度（Length）	9450±150	**9580**
直线度（Straightness）	≤4.5	OK
API通径检验 (API drift test)		OK
内螺纹端（Box）		
倒角直径（Bevel Diameter）		OK
紧密距（Stand-off）		OK
外螺纹端（Pin）		
倒角直径（Bevel Diameter）		OK
紧密距（Stand-off）		OK
耐磨带（Hardband)		N/A
冷滚（CW）		N/A
磷化（Phosphating）		OK

检验员 蒋亚军
Inspector

检验部长 钱龙善印
Head of Quality Department

钢号（Steel Grade）	**4145H**	炉号（Heat No.）	**TX14-01640**

化学成分（Chemical Composition）							
标准要求 (Required)	C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P
	0.42-0.49	0.15-0.35	0.65-1.15	0.75-1.20	0.15-0.35	0.020max	0.020max
实测（Actual）	**0.460**	**0.250**	**1.100**	**1.180**	**0.280**	**0.004**	**0.015**

机械性能（Mechanical Properties）		
试验项目（Test Items）	标准要求（Required）	实测数据（Actual）
抗拉强度（Rm Mpa） Tensile Strength(Mpa)	≥965	**1006**
屈服强度（Rp0.2 Mpa） Yield Strength(Mpa)	≥758	**845**
伸长率（%） Elongation	≥13	**19**
夏比冲击功@20℃（J） Charpy Impact Energy	≥54	**87/83/92**
布氏硬度（HBW） Brinell Hardness（HBW）	285~341	**313**
磁粉探伤（MPI）		OK
超声波探伤(UT)		OK
尺寸检验（Dimension Check）		
内径（ID）	57.2(0,+1.6)	**57.2**
外径（OD）	165.1(0,+3.2)	**165.7**
长度（Length）	9450±150	**9580**
直线度（Straightness）	≤4.5	OK
API通径检验 (API drift test)		OK
内螺纹端（Box）		
倒角直径（Bevel Diameter）		OK
紧密距（Stand-off）		OK
外螺纹端（Pin）		
倒角直径（Bevel Diameter）		OK
紧密距（Stand-off）		OK
耐磨带（Hardband)		N/A
冷滚（CW）		N/A
磷化（Phosphating）		OK

检验员 蒋亚军
Inspector

检验部长 钱善龙印
Head of Quality Department

钢号（Steel Grade）	**4145H**	炉号（Heat No.）	**TX14-01640**

化学成分（Chemical Composition）							
标准要求 (Required)	C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P
	0.42-0.49	0.15-0.35	0.65-1.15	0.75-1.20	0.15-0.35	0.020max	0.020max
实测（Actual）	**0.460**	**0.250**	**1.100**	**1.180**	**0.280**	**0.004**	**0.015**

机械性能（Mechanical Properties）		
试验项目（Test Items）	标准要求（Required）	实测数据（Actual）
抗拉强度（Rm Mpa） Tensile Strength(Mpa)	≥965	**1006**
屈服强度（Rp0.2 Mpa） Yield Strength(Mpa)	≥758	**845**
伸长率（%） Elongation	≥13	**19**
夏比冲击功@20℃（J） Charpy Impact Energy	≥54	**87/83/92**
布氏硬度（HBW） Brinell Hardness（HBW）	285~341	**325**
磁粉探伤（MPI）		OK
超声波探伤(UT)		OK

尺寸检验（Dimension Check）		
内径（ID）	57.2(0,+1.6)	**57.2**
外径（OD）	165.1(0,+3.2)	**166.0**
长度（Length）	9450±150	**9580**
直线度（Straightness）	≤4.5	OK
API通径检验 (API drift test)		OK

内螺纹端（Box）	
倒角直径（Bevel Diameter）	OK
紧密距（Stand-off）	OK

外螺纹端（Pin）	
倒角直径（Bevel Diameter）	OK
紧密距（Stand-off）	OK
耐磨带（Hardband)	N/A
冷滚（CW）	N/A
磷化（Phosphating）	OK

检验员 蒋亚军
Inspector

检验部长 钱龙善印
Head of Quality Department

钢号（Steel Grade）	**4145H**	炉号（Heat No.）	**TX14-01640**

化学成分（Chemical Composition）							
标准要求 (Required)	C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P
	0.42-0.49	0.15-0.35	0.65-1.15	0.75-1.20	0.15-0.35	0.020max	0.020max
实测（Actual）	**0.460**	**0.250**	**1.100**	**1.180**	**0.280**	**0.004**	**0.015**

机械性能（Mechanical Properties）		
试验项目（Test Items）	标准要求（Required）	实测数据（Actual）
抗拉强度（Rm Mpa） Tensile Strength(Mpa)	≥965	**1006**
屈服强度（Rp0.2 Mpa） Yield Strength(Mpa)	≥758	**845**
伸长率（%） Elongation	≥13	**19**
夏比冲击功@20℃（J） Charpy Impact Energy	≥54	**87/83/92**
布氏硬度（HBW） Brinell Hardness（HBW）	285~341	**316**
磁粉探伤（MPI）		OK
超声波探伤(UT)		OK

尺寸检验（Dimension Check）		
内径（ID）	57.2(0,+1.6)	**57.2**
外径（OD）	165.1(0,+3.2)	**166.2**
长度（Length）	9450±150	**9580**
直线度（Straightness）	≤4.5	OK
API通径检验 (API drift test)		OK

内螺纹端（Box）	
倒角直径（Bevel Diameter）	OK
紧密距（Stand-off）	OK

外螺纹端（Pin）	
倒角直径（Bevel Diameter）	OK
紧密距（Stand-off）	OK
耐磨带（Hardband)	N/A
冷滚（CW）	N/A
磷化（Phosphating）	OK

检验员 蒋亚军
Inspector

检验部长 钱善龙印
Head of Quality Department

钢号（Steel Grade）	**4145H**	炉号（Heat No.）	**TX14-01640**

化学成分（Chemical Composition）

标准要求 (Required)	C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P
	0.42-0.49	0.15-0.35	0.65-1.15	0.75-1.20	0.15-0.35	0.020max	0.020max
实测（Actual）	**0.460**	**0.250**	**1.100**	**1.180**	**0.280**	**0.004**	**0.015**

机械性能（Mechanical Properties）

试验项目（Test Items）	标准要求（Required）	实测数据（Actual）
抗拉强度（Rm Mpa） Tensile Strength(Mpa)	≥965	**1006**
屈服强度（Rp0.2 Mpa） Yield Strength(Mpa)	≥758	**845**
伸长率（%） Elongation	≥13	**19**
夏比冲击功@20℃（J） Charpy Impact Energy	≥54	**87/83/92**
布氏硬度（HBW） Brinell Hardness（HBW）	285~341	**316**
磁粉探伤（MPI）		OK
超声波探伤(UT)		OK

尺寸检验（Dimension Check）

内径（ID）	57.2(0,+1.6)	**57.2**
外径（OD）	165.1(0,+3.2)	**166.0**
长度（Length）	9450±150	**9560**
直线度（Straightness）	≤4.5	OK
API通径检验 (API drift test)		OK

内螺纹端（Box）

倒角直径（Bevel Diameter）	OK
紧密距（Stand-off）	OK

外螺纹端（Pin）

倒角直径（Bevel Diameter）	OK
紧密距（Stand-off）	OK
耐磨带（Hardband)	N/A
冷滚（CW）	N/A
磷化（Phosphating）	OK

检验员 蒋亚军
Inspector

检验部长 钱龙善印
Head of Quality Department

钢号（Steel Grade）	**4145H**	炉号（Heat No.）	**16003892**

化学成分（Chemical Composition）

标准要求 (Required)	C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P
	0.42-0.49	0.15-0.35	0.65-1.15	0.75-1.20	0.15-0.35	0.020max	0.020max
实测（Actual）	**0.430**	**0.260**	**1.050**	**1.140**	**0.330**	**0.003**	**0.009**

机械性能（Mechanical Properties）

试验项目（Test Items）	标准要求（Required）	实测数据（Actual）
抗拉强度（Rm Mpa） Tensile Strength(Mpa)	≥965	**1036**
屈服强度（Rp0.2 Mpa） Yield Strength(Mpa)	≥758	**909**
伸长率（%） Elongation	≥13	**17**
夏比冲击功@20℃（J） Charpy Impact Energy	≥54	**78/70/90**
布氏硬度（HBW） Brinell Hardness（HBW）	285~341	**312**
磁粉探伤（MPI）		OK
超声波探伤(UT)		OK

尺寸检验（Dimension Check）

内径（ID）	57.2(0,+1.6)	**57.2**
外径（OD）	165.1(0,+3.2)	**165.6**
长度（Length）	9450±150	**9400**
直线度（Straightness）	≤4.5	OK
API通径检验 (API drift test)		OK

内螺纹端（Box）

倒角直径（Bevel Diameter）	OK
紧密距（Stand-off）	OK

外螺纹端（Pin）

倒角直径（Bevel Diameter）	OK
紧密距（Stand-off）	OK
耐磨带（Hardband)	N/A
冷滚（CW）	N/A
磷化（Phosphating）	OK

检验员 蒋亚军
Inspector

检验部长 钱龙印善
Head of Quality Department

钢号（Steel Grade）	**4145H**	炉号（Heat No.）	**16003892**

化学成分（Chemical Composition）

标准要求 (Required)	C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P
	0.42-0.49	0.15-0.35	0.65-1.15	0.75-1.20	0.15-0.35	0.020max	0.020max
实测（Actual）	**0.430**	**0.260**	**1.050**	**1.140**	**0.330**	**0.003**	**0.009**

机械性能（Mechanical Properties）

试验项目（Test Items）	标准要求（Required）	实测数据（Actual）
抗拉强度（Rm Mpa） Tensile Strength(Mpa)	≥965	**1036**
屈服强度（Rp0.2 Mpa） Yield Strength(Mpa)	≥758	**909**
伸长率（%） Elongation	≥13	**17**
夏比冲击功@20℃（J） Charpy Impact Energy	≥54	**78/70/90**
布氏硬度（HBW） Brinell Hardness（HBW）	285~341	**332**
磁粉探伤（MPI）		OK
超声波探伤(UT)		OK

尺寸检验（Dimension Check）

内径（ID）	57.2(0,+1.6)	**57.2**
外径（OD）	165.1(0,+3.2)	**166.0**
长度（Length）	9450±150	**9590**
直线度（Straightness）	≤4.5	OK
API通径检验 (API drift test)		OK

内螺纹端（Box）

倒角直径（Bevel Diameter）	OK
紧密距（Stand-off）	OK

外螺纹端（Pin）

倒角直径（Bevel Diameter）	OK
紧密距（Stand-off）	OK
耐磨带（Hardband)	N/A
冷滚（CW）	N/A
磷化（Phosphating）	OK

检验员 蒋亚军
Inspector

检验部长 钱龙善印
Head of Quality Department

产品合格证
Inspection Certificate

API证书编号 **API Certificate No.:**	**7-1-0585**
产品名称 **Product Name:**	**6 1/2"螺旋钻铤**
产品代号 **Product Code:**	LT1-NC46-65
产品编号 **Product Serial No.:**	1602846
螺纹型式 **Thread Type:**	NC46
生产日期 **Production Date:**	2017/1/14

江苏曙光华阳钻具有限公司
Jiangsu Shuguang Huayang Drilling Tool Co., Ltd.
曙光工业园，张杭路18号
Shuguang Industrial Zone 18 Zhanghang Road
姜堰市，江苏省，中国
Jiangyan City，Jiangsu Province,P.R.China
传真（**Fax**）：0086-523-88681129

产品合格证
Inspection Certificate

API证书编号 **API Certificate No.:**	**7-1-0585**
产品名称 **Product Name:**	**6 1/2"螺旋钻铤**
产品代号 **Product Code:**	LT1-NC46-65
产品编号 **Product Serial No.:**	1602847
螺纹型式 **Thread Type:**	NC46
生产日期 **Production Date:**	2017/1/14

江苏曙光华阳钻具有限公司
Jiangsu Shuguang Huayang Drilling Tool Co., Ltd.
曙光工业园，张杭路18号
Shuguang Industrial Zone 18 Zhanghang Road
姜堰市，江苏省，中国
Jiangyan City，Jiangsu Province,P.R.China
传真（**Fax**）：0086-523-88681129

产品合格证
Inspection Certificate

API证书编号 **API Certificate No.:**	**7-1-0585**
产品名称 **Product Name:**	**6 1/2"螺旋钻铤**
产品代号 **Product Code:**	LT1-NC46-65
产品编号 **Product Serial No.:**	1602848
螺纹型式 **Thread Type:**	NC46
生产日期 **Production Date:**	2017/1/14

江苏曙光华阳钻具有限公司
Jiangsu Shuguang Huayang Drilling Tool Co., Ltd.
曙光工业园，张杭路18号
Shuguang Industrial Zone 18 Zhanghang Road
姜堰市，江苏省，中国
Jiangyan City，Jiangsu Province,P.R.China
传真（**Fax**）：0086-523-88681129

产品合格证
Inspection Certificate

API证书编号 **API Certificate No.:**	**7-1-0585**
产品名称 **Product Name:**	**6 1/2"螺旋钻铤**
产品代号 **Product Code:**	LT1-NC46-65
产品编号 **Product Serial No.:**	1602849
螺纹型式 **Thread Type:**	NC46
生产日期 **Production Date:**	2017/1/14

江苏曙光华阳钻具有限公司
Jiangsu Shuguang Huayang Drilling Tool Co., Ltd.
曙光工业园，张杭路18号
Shuguang Industrial Zone 18 Zhanghang Road
姜堰市，江苏省，中国
Jiangyan City，Jiangsu Province,P.R.China
传真（**Fax**）：0086-523-88681129

产品合格证
Inspection Certificate

API证书编号 **API Certificate No.:**	**7-1-0585**
产品名称 **Product Name:**	**6 1/2"螺旋钻铤**
产品代号 **Product Code:**	LT1-NC46-65
产品编号 **Product Serial No.:**	1602850
螺纹型式 **Thread Type:**	NC46
生产日期 **Production Date:**	2017/1/14

江苏曙光华阳钻具有限公司
Jiangsu Shuguang Huayang Drilling Tool Co., Ltd.
曙光工业园，张杭路18号
Shuguang Industrial Zone 18 Zhanghang Road
姜堰市，江苏省，中国
Jiangyan City，Jiangsu Province,P.R.China
传真（**Fax**）：0086-523-88681129

产品合格证
Inspection Certificate

API证书编号 **API Certificate No.:**	**7-1-0585**
产品名称 **Product Name:**	**6 1/2"螺旋钻铤**
产品代号 **Product Code:**	LT1-NC46-65
产品编号 **Product Serial No.:**	1602853
螺纹型式 **Thread Type:**	NC46
生产日期 **Production Date:**	2017/1/14

江苏曙光华阳钻具有限公司
Jiangsu Shuguang Huayang Drilling Tool Co., Ltd.
曙光工业园，张杭路18号
Shuguang Industrial Zone 18 Zhanghang Road
姜堰市，江苏省，中国
Jiangyan City，Jiangsu Province,P.R.China
传真（**Fax**）：0086-523-88681129

产品合格证
Inspection Certificate

API证书编号 **API Certificate No.:**	**7-1-0585**
产品名称 **Product Name:**	**6 1/2"螺旋钻铤**
产品代号 **Product Code:**	LT1-NC46-65
产品编号 **Product Serial No.:**	1602854
螺纹型式 **Thread Type:**	NC46
生产日期 **Production Date:**	2017/1/14

江苏曙光华阳钻具有限公司
Jiangsu Shuguang Huayang Drilling Tool Co., Ltd.
曙光工业园，张杭路18号
Shuguang Industrial Zone 18 Zhanghang Road
姜堰市，江苏省，中国
Jiangyan City，Jiangsu Province,P.R.China
传真（**Fax**）：0086-523-88681129

产品合格证
Inspection Certificate

API证书编号 **API Certificate No.:**	**7-1-0585**
产品名称 **Product Name:**	**6 1/2"螺旋钻铤**
产品代号 **Product Code:**	LT1-NC46-65
产品编号 **Product Serial No.:**	1602855
螺纹型式 **Thread Type:**	NC46
生产日期 **Production Date:**	2017/1/14

江苏曙光华阳钻具有限公司
Jiangsu Shuguang Huayang Drilling Tool Co., Ltd.
曙光工业园，张杭路18号
Shuguang Industrial Zone 18 Zhanghang Road
姜堰市，江苏省，中国
Jiangyan City，Jiangsu Province,P.R.China
传真（**Fax**）：0086-523-88681129

产品合格证
Inspection Certificate

API证书编号 **API Certificate No.:**	**7-1-0585**
产品名称 **Product Name:**	**6 1/2"螺旋钻铤**
产品代号 **Product Code:**	LT1-NC46-65
产品编号 **Product Serial No.:**	1602856
螺纹型式 **Thread Type:**	NC46
生产日期 **Production Date:**	2017/1/14

江苏曙光华阳钻具有限公司
Jiangsu Shuguang Huayang Drilling Tool Co., Ltd.
曙光工业园，张杭路18号
Shuguang Industrial Zone 18 Zhanghang Road
姜堰市，江苏省，中国
Jiangyan City，Jiangsu Province,P.R.China
传真（**Fax**）：0086-523-88681129

产品合格证
Inspection Certificate

API证书编号 **API Certificate No.:**	**7-1-0585**
产品名称 **Product Name:**	**6 1/2"螺旋钻铤**
产品代号 **Product Code:**	LT1-NC46-65
产品编号 **Product Serial No.:**	1602857
螺纹型式 **Thread Type:**	NC46
生产日期 **Production Date:**	2017/1/14

江苏曙光华阳钻具有限公司
Jiangsu Shuguang Huayang Drilling Tool Co., Ltd.
曙光工业园，张杭路18号
Shuguang Industrial Zone 18 Zhanghang Road
姜堰市，江苏省，中国
Jiangyan City，Jiangsu Province,P.R.China
传真（**Fax**）：0086-523-88681129

产品合格证
Inspection Certificate

API证书编号 **API Certificate No.:**	**7-1-0585**
产品名称 **Product Name:**	**6 1/2"螺旋钻铤**
产品代号 **Product Code:**	LT1-NC46-65
产品编号 **Product Serial No.:**	1603804
螺纹型式 **Thread Type:**	NC46
生产日期 **Production Date:**	2017/1/14

江苏曙光华阳钻具有限公司
Jiangsu Shuguang Huayang Drilling Tool Co., Ltd.
曙光工业园，张杭路18号
Shuguang Industrial Zone 18 Zhanghang Road
姜堰市，江苏省，中国
Jiangyan City，Jiangsu Province,P.R.China
传真（**Fax**）：0086-523-88681129

产品合格证
Inspection Certificate

API证书编号 **API Certificate No.:**	**7-1-0585**
产品名称 **Product Name:**	**6 1/2"螺旋钻铤**
产品代号 **Product Code:**	LT1-NC46-65
产品编号 **Product Serial No.:**	1603809
螺纹型式 **Thread Type:**	NC46
生产日期 **Production Date:**	2017/1/14

江苏曙光华阳钻具有限公司
Jiangsu Shuguang Huayang Drilling Tool Co., Ltd.
曙光工业园，张杭路18号
Shuguang Industrial Zone 18 Zhanghang Road
姜堰市，江苏省，中国
Jiangyan City，Jiangsu Province,P.R.China
传真（**Fax**）：0086-523-88681129